附件

废锂离子动力蓄电池回收处理

环境管理调研问卷

企业名称：

联系人：

**表1 企业基本情况表**

**填报日期：**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. 企业名称 |  | | | | |
| 1. 企业地址 |  | | | | |
| 1. 联系人 | 姓名 |  | 电话 | |  |
| 职位 |  | 邮箱 | |  |
| 1. 主要产品名称 |  | | | | |
| 1. 主要用能设备 |  | | | | |
| 1. 年度 | 2021年 | | | 备注 | |
| 生产能力（吨）/实际产量（吨） |  | | |  | |
| 1. 回收电池来源和种类 |  | | | | |
| 1. 处理工艺简单介绍 |  | | | | |
| 1. 技术规范对企业生产的影响和实施情况问题、建议 |  | | | | |
| 1. 各工序产生的固体废物（危险废物）种类与处理工艺 |  | | | | |
| 1. 各工序产生的废气种类与处理工艺 |  | | | | |
| 1. 各工序产生的废水种类与处理工艺 |  | | | | |
| 1. 对废锂离子动力蓄电池及处置过程中二次废物属性定性的建议 |  | | | | |
| 1. 是否已建立碳排放核算体系，对进行动力电池全生命周期碳排放分析的建议 |  | | | | |
| 1. 对建立废锂离子动力蓄电池回收体系的建议 |  | | | | |
| 1. 企业回收处理过程重点关注的环境问题 |  | | | | |
| 1. 目前行业有哪些问题亟需解决以及建议 |  | | | | |
| 1. 对未来废锂离子动力蓄电池环境制度和技术发展的意见建议 |  | | | | |
| 1. 行业重点关注的动力蓄电池环境管理培训内容的建议 |  | | | | |
| 1. 其他建议 |  | | | | |
|  | | | | | |

**表2 废气排放数据统计表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **工段** | **废气种类** | **浓度（mg/m3）** | **废气量**  **（Nm3/h）** | **产生量（t/a）** | **排放浓度**  **（mg/m3）** | **排放速度**  **（kg/h）** | **排放量**  **（t/a）** | **处理工艺** |
| 拆解破碎 | HF |  |  |  |  |  |  |  |
| VOCs |  |  |  |  |  |  |  |
| 颗粒物 |  |  |  |  |  |  |  |
| 无氧热解 | HF |  |  |  |  |  |  |  |
| VOCs |  |  |  |  |  |  |  |
| CO、CO2 |  |  |  |  |  |  |  |
| 二噁英 |  |  |  |  |  |  |  |
| 颗粒物 |  |  |  |  |  |  |  |
| 回转窑焚烧 | HF |  |  |  |  |  |  |  |
| VOCs |  |  |  |  |  |  |  |
| CO2 |  |  |  |  |  |  |  |
| 二噁英 |  |  |  |  |  |  |  |
| 颗粒物 |  |  |  |  |  |  |  |
| 浸出-除杂 | 硫酸雾 |  |  |  |  |  |  |  |
| H2S |  |  |  |  |  |  |  |
| H2 |  |  |  |  |  |  |  |
| O2 |  |  |  |  |  |  |  |
| VOCs |  |  |  |  |  |  |  |
| 萃取 | 硫酸雾 |  |  |  |  |  |  |  |
| 盐酸雾 |  |  |  |  |  |  |  |
| VOCs |  |  |  |  |  |  |  |
| 合成 | NH3 |  |  |  |  |  |  |  |
| 水处理 | NH3 |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 硫酸雾 |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 盐酸雾 |  |  |  |  |  |  |  |

**表3 废水排放数据统计表**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **工段** | **废气种类** | **废水量**  **（m3/a）** | **污染物种类及相应含量（如重金属、F、P、COD等）** | **排放速度**  **（kg/h）** | **排放量**  **（t/a）** | **处理工艺** |
| 放电废水 | 放电废水 |  |  |  |  |  |
| 吨桶清洗废水 |  |  |  |  |  |
| 喷淋液排水 |  |  |  |  |  |
| 湿法段 | 硫酸反萃液 |  |  |  |  |  |
| 盐酸反萃液 |  |  |  |  |  |
| P507洗水 |  |  |  |  |  |
| P507皂化废水 |  |  |  |  |  |
| P507萃余液废水 |  |  |  |  |  |
| 地面冲洗水 |  |  |  |  |  |
| 酸雾处理废水 |  |  |  |  |  |
| 废气吸收处理废水 |  |  |  |  |  |
| 废萃取剂 |  |  |  |  |  |
| 树脂反洗液 |  |  |  |  |  |
| 合成 | 三元含氨废水 |  |  |  |  |  |
| 硫酸钴含氨废水 |  |  |  |  |  |
| 三元硫酸钠废水 |  |  |  |  |  |
| 硫酸钴硫酸钠废水 |  |  |  |  |  |
| 其他 | NMP废液 |  |  |  |  |  |
| 废矿物油 |  |  |  |  |  |

**表4 固废排放数据统计表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **工段** | **固废种类** | **产生量（t/a）** | **分类（一般固废、危险固废、暂不明确）** | **处理工艺/措施** |
| 拆解-破碎 | 物料外壳、隔膜 |  |  |  |
| 铜箔 |  |  |  |
| 铝箔 |  |  |  |
| 喷淋渣 |  |  |  |
| 湿法工段 | 石墨浸出渣 |  |  |  |
| 铜渣 |  |  |  |
| 铁铝渣 |  |  |  |
| 钙镁渣 |  |  |  |
| 活性炭 |  |  |  |
| 废树脂 |  |  |  |
| 水处理 | 硫酸钠 |  |  |  |
| 氟化钙 |  |  |  |
| 污泥 |  |  |  |
| 其他 | 废极片 |  |  |  |
| 废催化剂 |  |  |  |
| 包装物 |  |  |  |